

**BONDERITE S-ST 6776****původní název TURCO 6776 Thin****Kyselá lázeň pro odstranění nátěrů bez obsahu chlorovaných uhlovodíků****Oblast použití:**

BONDERITE S-ST 6776 je dvoufázový kyselý odstraňovač nátěrů bez obsahu chlorovaných uhlovodíků. Již delší dobu jsou k dispozici např. TURCO PAINTSTRIP bez obsahu chlorovaných uhlovodíků s aplikací máčením za horka.

Díky produktu BONDERITE S-ST 6776 se nabídka BONDERITE S-ST odstraňovačů nátěrů bez obsahu chlorovaných uhlovodíků rozšiřuje o produkt použitelný při pokojové teplotě.

Díky speciální kombinaci vysoko vroucích organických rozpouštědel a kyselin je účinnost tohoto odstraňovače starých nátěrů zcela srovnatelná s pastami k odstraňování starých nátěrů, které obsahují chlorované uhlovodíky.

Výrobek nyní umožňuje odstraňování téměř všech organických nátěrů, jako jsou např. epoxidové a PU laky. Výrobek je bezpečný na železné kovy, hliník a pozinkovanou ocel. Díky své kyselosti napadá vysokopevnostní ocel, hořčík a tlakový zinek. Na tyto materiály doporučujeme naše alkalické produkty.

**Složení:**

Benzylalkohol  
Kyselina mravenčí  
Uhlovodíky

**Vůně:**

Rozpouštědla  
Slabě dráždivá

**Vzhled:**

Pracovní vrstva: nažloutlá čirá

**Hustota:**

Krycí vrstva: bezbarvá

**pH**

1,05 - 1,06 g/ml / 20°C

**Skladovací teplota:**

1,5 / 20°C, konc.

**Bod vzplanutí:**

0-40°C

**Specifikace:**

Vyšší než 100°C

BAC 5725

GRU-GS115UC1 (2-4)

**Aplikace:**

BONDERITE S-ST 6776 se hodí pro odstraňování většiny běžně dostupných barev. Systém inhibitorů umožňuje produkt použít i na hliník, pozinkovanou ocel, litinu a neželezné kovy. Guma a jiné plasty mohou být produktem poškozeny. Pozinkované díly by měly být ošetřeny v co nekratší možné době, v žádném případě se nesmí nechávat v lázni přes noc nebo bez dozoru.

**Návod k použití:**

BONDERITE S-ST 6776 se používá neředěný a obvykle při pokojové teplotě. Zahřátím na teplotu 40°C se doba ošetření zkrátí.

Před započatím vlastní práce je potřeba díly očistit od hrubých nečistot a oleje.

BONDERITE S-ST 6776 je opatřen krycí vrstvou. Odstranění nátěru probíhá jen pod touto vrchní vrstvou, proto díly musí být zcela ponořeny. Doba ponoru je závislá na druhu, síle a stáří odstraňovaných nánosů. Může to trvat několik minut až hodin.

Aby se minimalizovaly ztráty z lázně, mají se díly nechat odkapat nad povrchem lázně. Po lázni musí být díly opláchnuty silným

vodním proudem.

Pro případ nutné pasivace / konzervace doporučujeme naše produkty TURCO RUST BLOC nebo TURCO 2858.

BONDERITE S-ST 6776 je dvoufázová lázeň na odstraňování nátěrů za studena, vrchní vrstvu tvoří uhlovodíky.

Tenzidy / emulgátory, těžké kovy a chelatační činidla nejsou obsažena, jejich obsah pochází tedy z barev nebo jejich částí. Je třeba provést jednoduché čištění odpadních vod (neutralizace, odstranění nečistot z povrchu, flokulace / srážení).

#### Vybavení:

Na kontejnery, koše a kbelíky se doporučuje nerezová ocel. Je nutné mírné odsávání. Na oplach vodou je nutná samostatná stříkací kabina.

Tato informace poskytnuta zde, zvláště doporučení pro používání a aplikace našich produktů se zakládá na současném stupni našich znalostí a zkušeností. Vzhledem k různorodosti používaných materiálů a různorodosti pracovních podmínek nad kterými nemáme kontrolu, striktně doporučujeme provádět vlastní zkoušky našich produktů s ohledem na požadované výrobní procesy a aplikace. Nepřijímáme žádné závazky vzhledem k výše uvedeným informacím nebo vzhledem k jakémukoliv ústnímu doporučení s výjimkou, že tato doporučení byla učiněna v ledabylosti nebo se zlym úmyslem.

<b>Henkel ČR, spol. s r.o. divize A</b> U Průhonu 10 CZ-170 04 Praha 7 Tel: +420 220101 649 Fax: +420 220101 535	<b>Henkel Austria Ges.m.b.H.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN Tel: +43 1 71104 - 2533 Fax: +43 1 71104 - 2534	<b>Henkel Slovensko, s.r.o.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Záhradnícka 91 SK-820 09 Bratislava 29, Tel: +421 7 502 46 252, Fax: +421 7 502 46 250
<b>Henkel Polska S.A.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Mokotow Office Park Domaniewska 41 Street MARS Building PL-02-672 Warszawa Tel: +48 22 606 2982 Fax: +48 22 606 2988	<b>Henkel Surface Technologies Kft.</b> Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Tel: +36 26 318 030 Fax: +36 26 301 730	<b>Henkel Slovenija D.o.o.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Industrijska 23 SLO-2506 Maribor Tel: +386 62 212141 Fax: +386 62 222152

Datum revize v zahraničí: 15.11.2005 Datum vydání v ČR: 04.02.2014