BONDERITE

Technický list

BONDERITE M-NT 40043

říjen 2020

POPIS PRODUKTU

BONDERITE M-NT 40043 vykazuje následující vlastnosti:

Technologie	Povrchová úprava
Typ produktu	Konverzní povlak
Aplikace	Kovové díly
Složky procesu:	BONDERITE M-NT 40043 BONDERITE C-AD 0508 LF BONDERITE M-AD 700

BONDERITE M-NT 40043 je kapalný inovační produkt připravený pro ošetření železných materiálů, hliníku, zinku a slitin.

BONDERITE M-NT 40043 vytváří velmi přilnavou konverzní vrstvu na bázi zirkonia, která je vynikajícím podkladem pro tekuté, práškové nebo elektroforézní barvy.

BONDERITE M-NT 40043 je platnou alternativou ke standardnímu ošetření fosfátováním-odmašťováním, protože zlepšuje odolnost proti korozi lakovaných materiálů, s použitím fosfátů o obsahu 20 až 100 krát nižším.

Správné použití produktu vyžaduje následný oplach při částečné obnově a pokud možno finální oplach demineralizovanou vodou.

Výsledky se dále zlepšují, pokud jsou kombinovány s vhodnou pasivací.

BONDERITE M-NT 40043 se používá v postřikových nebo ponorových systémech jako ošetření před lakováním dílů elektrických spotřebičů, v průmyslu kovového nábytku a plechových dílů obecně, zcela vystavených napadení korozními činidly (vlhkost, atmosférické působení apod.).

BONDERITE M-NT 40043 musí být kombinovaný s vhodnou detergentní přísadou, jako je BONDERITE C-AD 0508 LF (navrženo technickým servisem).

POKYNY PRO POUŽITÍ

Předběžné prohlášení:
Před používáním tohoto produktu si řádně pročtěte **Bezpečnostní list**, kde jsou uvedeny informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických produktů, které nepodléhají povinnému značení, je třeba vždy dodržovat příslušná bezpečnostní opatření. Rovněž se seznamte s místními bezpečnostními pokyny a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel.

Příprava lázně:
Příprava lázně:

Naplňte lázeň do ¾ vodou (doporučuje se DI voda). Na každých 1 000 l objemu lázně přidejte za stálého míchání:

BONDERITE M-NT 40043:	10 až 20 g/l (postřik) 10 až 30 g/l (ponor)
BONDERITE M-AD 0508 LF	0,5 až 3 g/l (postřik) 1 až 5 g/l (ponor)

Úprava lázně pro zahájení provozu:

Naplňte lázeň na běžnou pracovní hladinu a pomalu přidávejte BONDERITE M-AD 700, abyste upravili pH na hodnotu 4,8 až 5,2.

Provozní parametry:

pH:	4,5 až 5,7 (nejlépe 4,8 až 5,2)
Celková kyselina:	6 až 12 (postřik), 9 až 18 (ponor)
Doba:	1 až 3 min (postřik), 1 až 6 min (ponor)
Teplota:	okolí (40 až 60 °C)
Tlak postřiku:	1 až 2 bar (postřik)

Proces:
Souhrn parametrů procesu:

V preferovaném rozsahu pH 4,8 až 5,2 je třeba koncentraci produktu BONDERITE M-NT 40043 přizpůsobit procesu.

Doporučená koncentrace (body celkové kyseliny) pro každou výrobní linku bude záviset na době procesu, geometrii ošetřených dílů a dalších parametrech. Pokud koncentrace klesne pod požadovanou hodnotu, je třeba ji zvýšit přidáním procesní složky BONDERITE M-NT 40043, a to i v případě, že je pH již v preferovaném rozsahu.

Je-li koncentrace BONDERITE M-NT 40043 v doporučeném pracovním rozsahu, hodnota pH lázně musí být upravena v doporučeném rozsahu pomocí BONDERITE M-NT 40043 (snížení hodnoty pH) nebo BONDERITE M-AD 700 (zvýšení hodnoty pH).

Dodatečně mohou být nutné změny výše uvedených parametrů procesu - musí být vyhodnoceny jednotlivě a zdokumentovány konkrétně pro každou výrobní linku.

Popis procesu:

3-4 zóny (1 nebo 2 zóny čištění/nanášení)

1. Čištění/nanášení (BONDERITE M-NT 40043)
2. Oplach (užitková voda)
3. Oplach (DI voda)

Henkel

4. Sušení (volitelné, v závislosti na nátěrovém systému)

Kontrola lázně:
Lázeň BONDERITE M-NT 40043 se kontroluje stanovením hodnoty pH a celkové kyselosti.

Stanovení pH:

Hodnota pH se stanoví pomocí pH metru odolného proti fluoridům, standardizovaného na pH 4 a pH 7.

Ochlaďte vzorek roztoku (asi 100 ml) na teplotu asi 20 °C.

Rozsah pH:	4,8 až 5,2

Úprava hodnoty pH:

Ke snížení hodnoty pH přidejte BONDERITE M-NT 40043.
Ke zvýšení hodnoty pH přidejte BONDERITE M-AD 700.

Celková kyselina:

- Pipetujte 50 ml vzorku do 250 ml kádinky a zřeďte 20 ml deionizované vody.
- Přidejte 3 až 5 kapek tymolftaleinu.
- Naplňte byretu 0,1 N hydroxidem sodným.
- Titrujte 0,1 N hydroxidem sodným, dokud se barva vzorku nezmění z bezbarvé na světle modrou.
- Počet ml spotřebovaného 0,1 N hydroxidu sodného dává hodnotu celkové kyseliny.
- U lázně 10 g/l je celková kyselina po úpravě pH přibližně 6 ml (bodů).

Na každý chybějící bod přidejte na 1 000 l roztoku lázně:

BONDERITE M-NT 40043	1,6 kg

Obecná doporučení:
Obaly na koncentrovaný produkt BONDERITE M-NT 40043 by měly být vyrobeny z plastu odolného vůči fluoridu, jako je tvrzené PVC nebo PP.
Nádrže na lázeň obsahující produkt BONDERITE M-NT 40043 mohou být vyrobeny z tvrzeného PVC (bez změkčovadel) nebo z nerezové oceli 1.4301 (AISI 304).
Alternativně lze použít nádobu z měkké oceli vyloženou plastem odolným vůči fluoridu.
Postřikové systémy, čerpadla a vytápění by měly být vyrobeny z nerezové oceli (AISI 304).
Čištění a likvidace odpadní vody musí být v souladu s místními předpisy pro likvidaci odpadních vod.

Skladování:

BONDERITE M-NT 40043 se může vysrážet, je-li skladován při teplotách pod 0°C, ale nezpůsobí to žádné poškození produktu a jeho výkon nebude ovlivněn.

Klasifikace:
Prostudujte si prosím **Bezpečnostní list produktu**
Dokumenty pro další informace:
Upozornění na rizika
Přepravní předpisy
Bezpečnostní pokyny

DODATEČNÉ INFORMACE

Prohlášení

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.
Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.
Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.
Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.
V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka
Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Odkaz 1.1

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000