

BONDERITE M-NT 30002

listopad 2022

POPIS PRODUKTU

BONDERITE M-NT 30002 vykazuje následující vlastnosti:

Technologie	Předúprava kovů
Typ produktu	Konverzní povlak
Aplikace	Ocel a hliník, Oplach & Bezoplachový
Složky procesu:	
BONDERITE M-NT 30002	
BONDERITE M-AD 700	
BONDERITE M-AD 252	
BONDERITE M-AD 338	Volitelný pro make-up

BONDERITE M-NT 30002 je bezfosfátová ošetřující kapalina na bázi trivalentního chromu a zirkonia. Produkt je speciálně vyvinutý pro použití při ošetření oceli, galvanizované oceli a hliníkových povrchů.

U lakovaných kovových povrchů zvyšuje BONDERITE M-NT 30002 odolnost vůči korozi.

Ošetřující roztok může být aplikován pomocí spreje nebo ponorem, nevyžaduje se další hodnocení (minimální teplota: 20°C). BONDERITE M-NT 30002 je kompatibilní se všemi typy nátěrů.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled	čistá, tmavě zelená kapalina
Hustota při 20°C	1,015

POKYNY PRO POUŽITÍ

Předběžné prohlášení:

Před používáním tohoto produktu si řádně přečtěte **Bezpečnostní list**, kde jsou uvedeny informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických produktů, které nepodléhají povinnému značení, je třeba vždy dodržovat příslušná bezpečnostní opatření. Rovněž se seznamte s místními bezpečnostními pokyny a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel.

Příprava lázně:

Naplňte lázeň do ¾ DI vodou.

Doplnění BONDERITE M-NT 30002

na každých 1 000 l objemu lázně přidejte:

BONDERITE M-NT 30002	12 až 30 l
BONDERITE M-AD 338	60 až 150 ml

Nastavení lázně pro make-up

Naplňte lázeň do běžného stupně a pomalu přidejte BONDERITE M-AD 700 pro nastavení pH na 4 až 4,5.

Provozní data:

pH	4,0 až 4,5
pH (hliník)	3,8 až 4,2
Koncentrace	1 až 3%
Doba	30 až 120 s
Teplota	20 až 35 °C
Tlak spreje	0,5 až 1,5 bar
Absorpce	0,3 až 0,7
"Celková kyselina"	4,5 až 11,5

Popis procesu:

S alkalickým odmašťováním – 5 zón

1. Alkalické odmašťování
2. Oplach (voda)
3. Oplach (DI voda) (<30 µS/cm)
4. Konverzní lázeň (BONDERITE M-NT 30002)
5. Volitelný oplach (DI water, <30 µS/cm)
6. Sušení

Kontrola lázně:

Lázeň BONDERITE M-NT 30002 je kontrolována pomocí stanovení hodnoty pH, celkové kyseliny a koncentrace BONDERITE M-NT 30002.

Stanovení hodnoty pH:

Hodnota pH se stanovuje pomocí fluoridového stabilního pH metru standardizovaného na pH 4 a pH 7.

pH:	4,0 až 4,5 (3,8 až 4,2 pro hliník)
-----	------------------------------------

Nastavení hodnoty pH:

Ke snížení hodnoty BONDERITE M-NT 30002 nebo BONDERITE M-AD 252.

Pro zvýšení hodnoty pH BONDERITE M-AD 700.

Stanovení celkové kyseliny:

Tato metoda by měla být aplikovaná v případě, že obsah hliníku v podkladové směsi je nižší než 10%.

- Odpipetujte 100 mL lázně do Erlenmeyerovy baňky.
- Přidejte 5 až 10 kapek phenolphthalein Indikátoru.
- Titrujte. K titraci se používá 0.1 N NaOH.
- Konec bude patrný změnou barvy na růžovou.
- V = množství NaOH v ml.

V = 4,5 až 11,5 (1 až 3% make up)

Pro každý chybějící bod musí být přidáno na 1 000 roztoku lázně:

BONDERITE M-NT 30002 2,7 l

Stanovení koncentrace BONDERITE M-NT 30002:

Fotometr: HACH kapesní kolorimetr II 450nm

Baňka/ nádoba: Průměr válce 25,4 mm

Analyt: BONDERITE M-NT 30002

Před vložením do fotometru, musí být baňka/ nádoba těsně uzavřena, aby nedošlo ke zranění operátora nebo poškození fotometru.

Příprava kapesního kolorimetru HACH II 450nm

- Zapněte zařízení.
- Pro nulové vyrovnaní naplňte baňku o průměru 25,4 DI vodou.
- Odstraňte čepičku na kapesním kolorimetru a vložte jej do baňky s DI vodou a dejte do prostoru pro baňky.
- Použijte čepičku jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko ZERO. Přístroj by měl přečíst 0,0. Pokud se tak nestane 0,0, zmáčkněte tlačítko ZERO znovu.

Příprava vzorku:

- Odpipetujte 50 ml Reagent 908-1 do 100 ml kádinky.
- Do kádinky přidejte 200 µl vzorku lázně (použijte přesnou pipetu) a roztok jemně promíchejte.
- Přidejte 2,0 ml Reagent 908-2 a jemně roztok smíchejte.
- Dejte směs do baňky a vložte jej do prostoru pro baňky. Použijte čepičku přístroje jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko READ. Zaznamenejte odečet jako absorpci.

Tento odečet koresponduje s koncentrací aktivní složky v BONDERITE M-NT 30002.

Koncentrace

Absorpce 0,3 až 0,7 (1 až 3% Nasazení)

Pro každou chybějící 0,05 jednotku k vymizení přidejte na 1 000 roztoku lázně:

BONDERITE M-NT 30002 2,1 l

Stanovení korekčního faktoru:

- Připravte 30 ppm Zr roztok získaný zředěním 1 000 ppm ICP Standardního roztoku (Merck; Art-Nr. 1.70370.0100).
- Odpipetujte 50 mL Reagent 908-1 do 100 mL kádinky.
- Přidejte 200 µl vzorku lázně do kádinky přesnou pipetou a jemně promíchejte.
- Přidejte 2,0 mL Reagent 908-2 a jemně promíchejte.
- Dekantujte směs do baňky a vložte jej do prostoru pro baňky. Použijte čepičku přístroje jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko READ a odečtěte výsledek (A).

0,228

Korekční faktor = -----
extinkce (A)

Obecné poznámky:

Nádoby na koncentrát BONDERITE M-NT 30002 by měly být vyrobeny z plastu odolného fluoridu jako např. tvrdého PVC nebo PP. Lázně pro BONDERITE M-NT 30002 mohou být vyrobeny z tvrdého PVC (bez změkčovacích prvků) nebo nerezové oceli 1,4301 (AISI 304). Dále lze použít nádobu z měkké oceli, potaženou plastem odolným fluoridu. Sprejovací systém, čerpadla a tepelné zařízení by měly být vyrobeny z nerezové oceli (AISI 304). Nakládání s odpadními vodami a čištění musí být v souladu s místními předpisy.

Upozornění:

BONDERITE M-NT 30002 obsahuje komplex fluoro složek.

Dbejte bezpečnostních pokynů. Chraňte oči těsně uzavřenými bezpečnostními brýlemi, noste gumové rukavice a chemicky odolný oděv. Předcházejte kontaktu s kůží! Nevdechujte páry! Přečtěte si bezpečnostní informace na etiketě produktu!

Klasifikace:

Prostudujte si prosím **Bezpečnostní list produktu**

Dokumenty pro další informace:

Upozornění na rizika

Přepravní předpisy

Bezpečnostní pokyny

Skladování:

Doporučená teplota skladování, °C

0 až 40

Životnost, měsíce

12

(V neotevřeném originálním obalu)



DODATEČNÉ INFORMACE

Prohlášení

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TDS) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TDS. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TDS) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TDS. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Odkaz 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000

Více informací naleznete na www.henkel.com