

BONDERITE® M-NT 20120

leden 2017

POPIS PRODUKTU

BONDERITE® M-NT 20120 vykazuje následující vlastnosti:

Technologie	Předúprava kovů
Typ produktu	NGC / Zirkonová technologie
Aplikace	Konverzní povlak
Složky procesu:	BONDERITE® M-NT 20120 BONDERITE® M-AD 700 BONDERITE® M-AD 252 BONDERITE® M-AD 338

BONDERITE® M-NT 20120 je bezfosfátová ošetřující kapalina speciálně vyvinutá pro použití při ošetření oceli, galvanizované oceli a hliníkových povrchů. Předúprava neobsahuje těžké organické složky a zvyšuje odolnost kovových povrchů proti korozi.

BONDERITE® M-NT 20120 je speciálně vyvinutý pro ochranu proti rzi při vlastní aplikaci.

BONDERITE® M-NT 20120 je také odolný mrazu a má dlouhou životnost - 2 roky.

BONDERITE® M-NT 20120 ve srovnání s fosfátováním železa běžným způsobem zlepšuje ko rozni odolnost lakovaných

dílů, se současným snížením provozních nákladů.

BONDERITE® M-NT 20120 může být aplikován postříkem nebo ponorem se samostatným odmašťovacím krokem, zahřívání lázně BONDERITE® M-NT 20120 není potřeba. Ošetření BONDERITE® M-NT 20120 je kompatibilní se všemi typy barev.

Oblasti použití:

BONDERITE® M-NT 20120 se používá v postříkových a v postříkových/ponorových procesech. Musí být kombinován s vhodným čisticím prostředkem.

Používá se pro ošetření náhradních dílů před lakováním v automobilovém průmyslu, u spotřebičů, v průmyslu kovového nábytku a obecně u všech plechových dílů, které nejsou příliš vystaveny působení korozivních činidel (vlhkost, atmosférické podmínky apod.).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled	čirá kapalina
Hustota (20°C), g/cm ³	1 do 1,2
Hodnota pH (1% v deionizované vodě)	2,1 do 2,9

POKYNY PRO POUŽITÍ**Předběžné prohlášení:**

Před používáním tohoto produktu si řádně přečtěte **Bezpečnostní list**, kde jsou uvedeny informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických produktů, které nepodléhají povinnému

značení, je třeba vždy dodržovat příslušná bezpečnostní opatření. Rovněž se seznamte s místními bezpečnostními pokyny a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel.

Příprava lázně:

Naplňte ¼ lázně vodou (doporučujeme DI vodu).

Na každých 1 000 l objemu lázně přidejte za stálého míchání:

BONDERITE® M-NT 20120	10 do 35 l
BONDERITE® M-AD 338	40 do 140 ml

Naplňte lázeň do běžné hladiny a pomalu přidejte BONDERITE® M-AD 700 pro nastavení pH na 4,5 do 4,6.

Provozní údaje:

Hodnota pH	4,5 do 5,2
Koncentrace Zr	0,1 do 0,65
Čas, s	20 do 120
Teplota, °C	20 do 50
Tlak postřiku	0,5 do 1,5 bar

* popsáno následující metodou

Koncentrace BONDERITE® M-NT 20120 musí být přizpůsobena procesu v preferovaném rozpětí pH 4,5 do 5,2.

Doporučená koncentrace (absorbance) pro každou výrobní linku závisí na době trvání procesu, tvaru ošetřené části a dalších parametrech. Typické hodnoty jsou 0,25 do 0,65. U některých aplikací lze použít nižší hodnoty označené TCS.

Pokud koncentrace BONDERITE® M-NT 20120 leží v doporučeném pracovním rozsahu, hodnota pH lázně musí být nastavena v doporučeném rozsahu pomocí BONDERITE® M-AD 252 (snížení hodnoty pH) nebo BONDERITE® M-AD 700 (zvýšení hodnoty pH). Může být nutné v uvedeném procesu udělat změny - musí být vyhodnoceny individuálně a zdokumentovány speciálně pro každou výrobní linku.

Popis procesu:

S alkalickým odmašťováním – 5 zón

1. Alkalické odmašťování
2. Oplach (průmyslová voda)
3. Oplach (DI voda)
4. Konverzní lázeň (BONDERITE® M-NT 20120)
5. Oplach (DI voda)
6. Sušení (volitelné v závislosti na typu systému)

Kontrola lázně:

Lázeň BONDERITE® M-NT 20120 je kontrolována pomocí stanovení hodnoty pH a koncentrace BONDERITE® M-NT 20120.

Hodnota pH:

Hodnota pH se stanoví pomocí pH metru odolného proti fluoridům, standardizovaného na pH 4 a pH 7.

pH: 4,6 do 5,2

Nastavení hodnoty pH:

Ke snížení hodnoty pH přidejte BONDERITE® M-NT 20120 nebo BONDERITE® M-AD 252.
Pro zvýšení hodnoty pH přidejte BONDERITE® M-AD 700.
Stanovení koncentrace BONDERITE® M-NT 20120 Fotometr: HACH kapesní kolorimetr II 450nm

Baňka/ nádoba: Průměr válce 25,4 mm, Analyt: BONDERITE® M-NT 20120 Reagent 908-1 and 908-2 skladované při pokojové teplotě (+5 do 25°C) a chráněné před světlem.

Před vložením do fotometru, musí být baňka/ nádoba těsně uzavřena, aby nedošlo ke zranění operátora nebo poškození fotometru.

Příprava kapesního kolorimetru HACH II 450nm:

- Zapněte zařízení.
- Pro nulové vyrovnaní naplňte baňku o průměru 25,4 DI vodou.
- Odstraňte čepičku na kapesním kolorimetru a vložte baňku s DI vodou do prostoru pro baňky.
- Použijte čepičku jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko ZERO. Přístroj by měl přečíst 0,0. Pokud se tak nestane 0,0, zmáčkněte tlačítko ZERO znovu.

Příprava vzorku:

- Odepipetujte 50 ml Reagent 908-1 do 100 ml kádinky.
- Přidejte do kádinky 0,4 ml* vzorku lázně (použijte přesnou pipetu) a jemně roztok promíchejte.
- Přidejte 2,0 ml Reagent 908-2 a jemně roztok smíchejte.
- Dejte směs do baňky a vložte jej do prostoru pro baňky. Použijte čepičku přístroje jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko READ. Vynásobte odečet korekčním faktorem (viz níže) a zaznamenejte ho jako absorbanci. Tento odečet koresponduje s koncentrací aktivní složky v BONDERITE® M-NT 20120.

*Když je absorbance vyšší než 0,45 je vhodné vzít 0,2 ml a vynásobit 2x.

Stanovení korekčního faktoru:

- Připravte 30 ppm Zr roztoku získaného z 1000 ppm ICP standardního roztoku (Merck; Art-Nr. 1.70370.0100).
- Pipetujte 50 ml Reagent 908-1 do 100 ml kádinky.
- Přidejte do kádinky 0,4 ml vzorku lázně s použitím přesné pipety a jemně roztok smíchejte.
- Přidejte 2,0 ml Reagent 908-2 a jemně roztok smíchejte.
- Přelijte směs do baňky a vložte jej do prostoru pro baňky. Použijte čepičku přístroje jako světelnou clonu během měření. Zmáčkněte tlačítko READ a odečtěte výsledek (A).

Opravný faktor: 0,228 / vymizení (A)

Koncentrace produktu je v cílovém rozsahu, pokud je zobrazená hodnota měření v definovaných mezích. Pro každou chybějící 0,05 jednotku vymizení přidejte na 1000 l roztoku lázně:

BONDERITE® M-NT 20120 3 kg

Klasifikace:

Prostudujte si prosím **Bezpečnostní list produktu**

Dokumenty pro další informace:

Upozornění na rizika
Přepravní předpisy
Bezpečnostní pokyny

Skladování:

Doporučená teplota skladování, °C 0 do 40
Životnost, měsíce 24
(V neotevřeném originálním obalu)



DODATEČNÉ INFORMACE**Prohlášení**

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřídá přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Odkaz 0.2