

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon HT 350

WA001JR

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Popis produktu | Interpon HT 350, WA001JR poskytuje ochranu proti korozi a vzhledovou integritu pro komponenty vystavené působení vysoké teploty, jako kouřovody grilů a kamen, které jsou vyrobeny ze železa, aluminizované oceli a litiny. | |
| Vlastnosti produktu | Lesk (60°) | 85-95 |
| | Měrná hmotnost | 1,6 +/-0,1 g/cm ³ |
| | Skladování | V suchu a v chladnu pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny) |
| | Skladovatelnost | 6 měsíců pod 25°C |
| | Vypalovací program (teplota objektu) | 20 minut při 210°C Nedodržení správných podmínek vytvrzování může způsobit rozdíly v barvě, lesku a zhoršení vlastností povlaků. |
| Podmínky testování | Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán. | |
| | Podkladový materiál | Typ 1 Aluminizované ocelové panely (ASTM A463) |
| | Tloušťka filmu | 60 – 80 mikrometrů |
| | Vypalování | 20 minut při 200°C (teplota objektu) |
| Mechanické zkoušky | Ohyb | ASTM-D522 (Kónický Mandrel) N/A |
| | Přilnavost | ASTM-D3359 (2mm mřížkový řez) Gt0/Gt1 |
| | Přelakovatelnost | ASTM-D3359 (2 mm mřížkový řez) Musí se ověřit |
| | Tvrdoost | ASTM-D3363 (Gouge) 2H |
| Jiné testy | Kontinuální kondenzace | SAE J2334 N/A |
| | Tepelná expozice (200°C po dobu 24 hodin) | Odstín vizuálně vyhovuje |
| | Tepelná expozice (250°C po dobu 1 hodiny) | Ztráta téměř 35 % lesku, zežloutnutí, ani praskání neovlivňuje nátěr. Nátěr si zachovává přilnavost Gt0. |
| Předúprava | Před aplikací práškové barvy Interpon HT 350 musí být povrch zbaven všech olejů, maziv, okujů, rzi a procesních značek jako označení mastnou tužkou nebo křídou. Doporučuje se vícestupňové čištění zahrnující konverzní nátěr, aby se docílilo optimálních vlastností povlaku. | |
| Aplikace | Práškové barvy Interpon HT 350, WA001JR jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Doporučená síla nátěru je 60 – 80 mikrometrů (2,4-3,2 v tisícinách palce). Podrobné informace a specifické rady týkající se příslušných povrchových úprav jsou k dispozici na požádání. | |
| Doplňující informace | Interpon HT 350, WA001JR, byl dříve znám jako MOR-TEMP™ polární bílá, 111MT10800 | |

Interpon HT 350

WA001JR

Bezpečnostní opatření

viz informace uvedené v bezpečnostním listu (MSDS) daného výrobku

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.
