

# Product Data Sheet

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A2206 MNA03D

<b>Popis produktu</b>	Práškové barvy z řady <b>Interpon A2206</b> jsou texturní výrobky s nízkým leskem a poskytují jednotný povrch, který vytváří dojem robustnosti a zároveň rafinovanosti v jedinečném pohledovém designu. Práškové barvy z řady <b>Interpon A2206</b> pokrývají interiérové komponenty vozidel a odpovídají výkonnostním požadavkům určenou trhem OEMs. Tyto produkty čelí méně vlivům prostředí a jsou určeny jak pro funkční, tak i pro dekorativní účely. Jsou odolné vůči abrazi, korozi a vlhkosti, nabízejí standardní UV stabilitu. Tyto vlastnosti jsou zahrnuty v jedné technologii, která byla navržena pro svou výkonnost a hodnotu.		
<b>Vlastnosti produktu</b>	<b>Chemický typ</b>	Polyester	
	<b>Oblast použití</b>	Automobilové dekorativní díly	
	<b>Vzhled</b>	Jemná struktura	
	<b>Lesk (60°)</b>	3 – 6 jednotek lesku	
	<b>Odstín</b>	Black	
	<b>Doporučená síla filmu</b>	80 – 100 µm	
	<b>Měrná hmotnost (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1,60 ± 0,05	
	<b>Aplikace</b>	Elektrostatika	
	<b>Skladování</b>	V suchu a v chladnu pod 25°C	
	<b>Skladovatelnost</b>	Nejméně 24 měsíců od data výroby.	
	<b>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</b>	10 minut při 180°C	
<b>Mechanické zkoušky</b>	<b>Přilnavost mřížkovým řezem</b>	DIN EN ISO 2409	Gt0A
	<b>Úder do nátěru</b>	ASTM D2794	≥20 ip (nepřímý)
<b>Environmentální testy a testy odolnosti</b>	<b>Neutrální solná komora</b>	DIN EN ISO 9227	Podkorodování max. 2 mm od řezu (240 hodin)
	<b>Kondenzační komora</b>	DIN EN ISO 6270-2	Bez tvorby puchýřků, bez změny vzhledu (240 hodin)
	<b>Povětrnostní odolnost</b>	Testování za nastavených podmínek	QUV-B >50% zachování lesku po 200 hodinách
<b>Podmínky testování</b>	Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru.		
	<b>Podkladový materiál</b>	Ocelový panel, Hliník	
	<b>Předúprava</b>	Bonder (LH) zinečnatý fosfát	
	<b>Tloušťka filmu</b>	80 - 100 µm	
	<b>Vypalování</b>	10 minut při 180° C	
	Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.		

---

<b>Předúprava</b>	Ocelové povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Pro maximální ochranu je nezbytné lakované komponenty před samotnou aplikací prášku <b>Interpon A2206</b> předupravit. Použití železitého fosfátu a zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů. Hliníkový podklad musí být předupraven chromátováním nebo bezchromátovou předúpravou.
<b>Aplikace</b>	Práškové barvy <b>Interpon A2206</b> jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy. Doporučuje se během aplikace fluidizovat prášek, aby byla zajištěna důslednost při kontinuální aplikaci a zajištěn stejný vzhled. Nespotřebovaná prášková barva může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.
<b>Bezpečnostní opatření</b>	Tento produkt byl vyvinut pouze pro profesionální aplikaci v průmyslových podmínkách a nesmí být používán bez předchozího prostudování příslušné dokumentace (bezpečnostní list a technický list), který společnost AkzoNobel poskytuje svým zákazníkům.
<b>Prohlášení</b>	<b>Důležitá poznámka:</b> Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

---

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2016 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A2206 – MNA03D - Issue #4

Last Revision Date: 24.11.2016

Author: E.T.Kok