

# Technický list

AkzoNobel Powder Coatings  
Interpon EC

## Popis produktu

**Interpon EC** je vysoce kvalitní prášková barva s dobrým estetickým vzhledem navržena tak, aby byla vysoce odolná vůči graffiti a skvrnám.

**Interpon EC** je vhodný pro venkovní použití a architektonické aplikace.

**Interpon EC** je k dispozici v řadě barev i jako transparentní a mohou být přizpůsobeny požadavkům uživatelů.

## Vlastnosti produktu

<b>Typ</b>	Polyuretan
<b>Lesk</b>	50-90
<b>Distribuce částic</b>	Vhodná pro elektrostatické nanášení
<b>Měrná hmotnost</b>	1,2 – 1,9 g/cm <sup>3</sup> (záleží na barvě)
<b>Skladování</b>	V suchu a chladnu pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
<b>Skladovatelnost</b>	12 měsíců
<b>Vypalovací program (teplota objektu)</b>	20 minut při 190°C (teplota objektu) 15 minut při 200°C

## Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedeny v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

<b>Podkladový materiál</b>	Mechanické zkoušky: 0,6 mm odmaštěná ocel
<b>Předúprava</b>	Zn/Mn fosfátování nebo chromátovaný hliník
<b>Tloušťka filmu</b>	60 - 70 µm
<b>Vypalování</b>	20 minut při 190°C (teplota objektu)

## Mechanické zkoušky

<b>Ohebnost (konický trn)</b>	ISO 1516	>10 mm*
<b>Přilnavost (2mm mřížkový řez)</b>	ISO 2409	Gt 0
<b>Test tažením</b>	ISO 4624	>2,5 Nm
<b>Odolnost hloubením (Erischen)</b>	ISO 1520	>3 mm*
<b>Tvrdoost</b>	ASTM D 3363	H-2H
<b>Náraz (opačný)</b>	ISO 6272	15 kgcm*
<b>Tvrdoost (Bucholz)</b>	ISO 2815	>80

(\*) Bez delaminace, slabé odlamování

# Interpon EC

---

## Chemické zkoušky

<b>Acetic Acid Salt Spray</b> (500 hodin)	ISO 9227	puchýřkování <4mm od řezu
<b>Neutrální solná mlha</b> (750 hodin)	ISO 7253	puchýřkování <4mm od řezu
<b>Konstantní kondenzace</b> (1000 hodin)	ISO 6270-1	prošel – bez puchýřkování a ztráty lesku <1mm od řezu
<b>Zrychlený klimatický test</b> (1000 hodin)	ISO 11341	Zachování lesku >50%. Rozdíl záleží na vstupní barvě

---

## Odolnost vůči graffiti

Interpon EC byl vyvinut tak aby uspokojil hlavní potřeby v oblasti železnic, metra a trhu s nábytkem. Vlastnosti odolnosti proti graffiti záleží na mnoha faktorech jako např :

- Barva a typ povrchu nátěrů
- Postup použitý při vyhodnocení odolnosti vůči graffiti jako např :
  - o Metoda aplikace graffiti.
  - o Method odstranění graffiti.
  - o Typ graffiti
  - o Podmínky (teplota a čas) nátěru po aplikaci a odstranění graffiti
  - o Typ odstraňovače
  - o Poustup použitý na odstranění graffiti

Z těchto důvodů kontaktujte Akzonobel v případě že potřebujete objasnění.

---

## Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Fosfátování železem a především fosfátování odlehčeným zinkem zvyšuje odolnost kovů vůči korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat chromátování.

---

## Aplikace

Práškové barvy **Interpon EC** jsou určeny pro automatickou i ruční aplikaci. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována zařízením vybaveným příslušným recyklačním systémem.

---

# Interpon EC

---

**Bezpečnostní opatření**

viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

---

**Důležitá poznámka****POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ**

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu.

Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

---

Akzo Nobel Coatings  
CZ, a.s

T +420 553 692 1111  
F +420 553 692 455

Pro více informací nás kontaktujte na

Podvíhovská 14/376  
747 00  
Opava- Komarov  
Czech Republic

[www.akzonobel.com](http://www.akzonobel.com)